

Продукция группы компаний «КРАСС»

СП ЗАО «КРАСС» с 1994 года разрабатывает и производит оборудование, регулирующее параметры газов при питании постов газопламенной обработки металлов и других систем подачи газа. ЗАО «Торговый дом «КРАСС» специализируется на поставках сварочного оборудования.



Газовые регуляторы давления – редукторы

малогабаритные баллонные редукторы

крупногабаритные баллонные редукторы

сетевые редукторы

Баллонные редукторы

(Б) понижают и регулируют давление газа, поступающего из баллона, и поддерживают постоянным заданное рабочее давление газа.

Серийно выпускаются **одноступенчатые редукторы (О)**: малогабаритные и крупногабаритные редукторы для различных рабочих газов.

БКО-50-12,5 / кислород



БКО-50-КР1 / кислород



БКО-50-4 / кислород



СКО-10 / кислород



БАО-5-1,5 / ацетилен



БАО-5-КР1 / ацетилен



БАО-5-4 / ацетилен



САО-10 / ацетилен



БПО-5-3-БМ* / пропан



БПО-5-3 / пропан



БПО-5-КР1 / пропан



БПО-5-4 / пропан



СПО-6 / пропан, СМО-35 / метан



УР-6-6 / углекислый газ



Двухступенчатые баллонные редукторы (Д)

позволяют устанавливать очень низкое рабочее давление и поддерживают его с повышенной точностью. Изготавливаются по техническому заданию заказчика.

БГД-25 / неагрессивный газ



БЗАО-4-4 / закись азота



азот, аргон, гелий, воздух, углекислый газ

Сетевые редукторы (С)

понижают давление газа, поступающего из централизованного газораспределительного трубопровода, и поддерживают постоянным заданное рабочее давление газа.

Марка	Наибольшая пропускная способность, м³/ч (л/мин)	Наибольшее давление газа, МПа (кгс/см²)		Кoeffициент неравномерности рабочего давления, i, не более	Кoeffициент перепада рабочего давления, R, не более	Наибольшее давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см²)	Габаритные размеры, мм	Масса комплекта, кг
		на входе	рабочее					
БКО-50-12,5							155x120x155	0,73
БКО-50-КР1	50	20 (200)	1,25 (12,5)	0,3	0,3	2,5 (25)	153x131x101	0,82
БКО-50-4							135x141x133	1,53
БКД-25	25 (416)		0,01(0,1)–0,8 (8)	0,15	-		171x173x101	1,30
СКО-10	10	1,6 (16)	0,5 (5)	-			155x136x126	1,50
БАО-5-1,5							120x155x230	0,73
БАО-5-КР1	5	2,5 (25)	0,15 (1,5)	0,3	0,3		204x152x93	0,70
БАО-5-4							210x160x125	1,05
БАД-5	5 (83)		0,01(0,1)–0,15 (1,5)	0,15	-		152x241x93	1,60
САО-10	10	0,12 (1,2)	0,1 (1)	-			155x136x126	1,35
БПО-5-3-БМ			0,2 (2)*				42x152x50	0,45
БПО-5-3	5	2,5 (25)		0,3	0,3		155x152x50	0,45
БПО-5-КР1			0,3 (3)				153x122x93	0,40
БПО-5-4							118x165x122	0,75
СПО-6	6	0,3 (3)	0,15 (1,5)	-	-		155x136x126	1,50
УР-6-6	6	10 (100)	0,6 (6)	0,3	0,3	1,2 (12)	155x155x120	0,72
БЗАО-4-4	3,6 (60)		0,4 (4)			0,8 (8)	139x141x133	1,53
БГД-25	25 (416)**	20 (200)	0,01(0,1)–0,8 (8)	0,15	-		171x173x101	1,30
СМО-35	35	0,3 (3)	0,15 (1,5)	-			155x136x126	1,50

* установленное рабочее давление, по заявке заказчика возможна установка давления до 0,3 МПа

** по воздуху

Специальные углекислотные баллонные редукторы для оборудования розлива пива и газированных напитков

УР-5-3-10 / углекислый газ



155x125x150 мм; 0,7 кг

УР-5-3-11 / углекислый газ



155x125x130 мм; 0,7 кг

УР-5-3-20 / углекислый газ



167x176x100 мм; 1,6 кг

УР-5-3-21 / углекислый газ



167x176x132 мм; 1,6 кг

УР-5-3-22 / углекислый газ



167x176x162 мм; 1,7 кг

УР-5-3-100 / углекислый газ



167x135x150 мм; 1,0 кг

УР-5-3-101 / углекислый газ



167x135x135 мм; 1,0 кг

УР-5-3-102 / углекислый газ



167x160x160 мм; 1,1 кг

УР-5-3-103 / углекислый газ



167x160x125 мм; 1,1 кг

УР-5-3-104 / углекислый газ



167x135x135 мм; 1,0 кг

Максимальная пропускная способность 0,5 м³/ч

Коэффициент неравномерности рабочего давления, i , не более 0,3

Наибольшее давление газа на входе 10 МПа (100 кгс/см²)

Коэффициент перепада рабочего давления, R , не более 0,3

Наибольшее рабочее давление газа 0,3 МПа (3 кгс/см²)

Наибольшее давление срабатывания предохранительного клапана 0,6 МПа (6 кгс/см²)

Регуляторы расхода газа

крупногабаритные

малогабаритные

крупногабаритные

малогабаритные

с подогревателем

А-30 (90)-КР1 / азот



А-30 (90)-КР1-м / азот



У-30-КР1 / углекислый газ



У-30-КР1-м / углекислый газ



У-30-КР1П / углекислый газ



АР-10 (40, 150)-КР1 / аргон



АР-10 (40, 150)-КР1-м / аргон



У-30-КР2 / углекислый газ



У-30-КР2-м / углекислый газ



У-30-КР2П / углекислый газ



Г-70-КР1 / гелий



Г-70-КР1-м / гелий



Баллонные одноступенчатые регуляторы расхода понижают и регулируют давление газа, поступающего из баллона, и поддерживают постоянным рабочий расход газа на выходе регулятора в ходе проведения работ.

СП ЗАО «КРАСС» предлагает все необходимые **комплектующие** для газовых редукторов и регуляторов расхода, **ручные вспомогательные инструменты** (ключ универсальный для захвата деталей размерами 8, 10, 12, 14, 17, 19, 22, 24 мм; ключи баллонные неснимаемые для закрепления редуктора на вентиле газового баллона).

Марка	P, МПа (кгс/см²)	Q, м³/ч (л/мин)	P ₁ , МПа (кгс/см²)	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Марка	P, МПа (кгс/см²)	Q, м³/ч (л/мин)	P ₁ , МПа (кгс/см²)	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
А-30-КР1	1,8 (30)	2,2 (22)	170x138x101	0,80	АР-150-КР1-м	9,0 (150)	1,6 (16)	155x175x130	0,74		
А-90-КР1	5,4 (90)	1,0 (10)			Г-70-КР1	20 (200)	4,2 (70)	1,6 (16)	170x138x101	0,80	
А-30-КР1-м	1,8 (30)	2,2 (22)	155x175x130	0,74	Г-70-КР1-м				155x175x130	0,74	
А-90-КР1-м	5,4 (90)	1,0 (10)			У-30-КР1				170x138x101	0,72	
АР-10-КР1	20 (200)	0,6 (10)	1,6 (16)		У-30-КР2					0,80	
АР-40-КР1	2,4 (40)	1,0 (10)	170x138x101	0,80	У-30-КР1-м	10 (100)	1,8 (30)	1,0 (10)	155x120x130	0,68	
АР-150-КР1	9,0 (150)	1,6 (16)			У-30-КР2-м				155x175x130	0,74	
АР-10-КР1-м	0,6 (10)	1,6 (16)	155x175x130	0,74	У-30-КР1П				170x138x182	1,20	
АР-40-КР1-м	2,4 (40)	1,0 (10)			У-30-КР2П						

P – наибольшее давление газа при входе, P₁ – наибольшее давление срабатывания предохранительного клапана,

Q – наибольшая пропускная способность при наибольшем рабочем давлении

Подогреватель углекислого газа

Подогреватель ПУ-1 предназначен для подогрева углекислого газа, поступающего в регулятор расхода, в составе автоматов и полуавтоматов дуговой сварки, а также для подогрева воздуха и других газов (инертные газы) в установках, не требующих точного поддержания температуры газов (защита от замерзания оборудования). Подогреватель применяется совместно с любым регулятором давления или расхода газа, независимо от его конструкции и предприятия производителя.

Максимальная пропускная способность 50 л/мин; наибольшее давление газа 20 МПа (200 кгс/см²); время выхода в установившийся режим 10 мин, температура нагрева корпуса 70±5 °С, питание 36 В, потребляемая мощность 150 Вт, резьба G3/4", габаритные размеры 100x81x40 мм; кабель 2 м; масса комплекта 0,75 кг.

ПУ-1



Предохранительные устройства

Клапаны обратные КО-3 предохраняют рукава и источники газопитания от обратного перетока газа со стороны инструмента газопламенной обработки металлов.

Затворы предохранительные ЗП-3 предотвращают прохождение обратного удара (пламени), возникающего при газопламенной обработке металлов, в защищаемое оборудование (баллон).

КО-3 / горючие, неагрессивные газы

ЗП-3 / горючие, неагрессивные газы



По 5 модификаций для горючих газов **КО-3-Г**; для кислорода и неагрессивных газов **КО-3-К**

Установка:

– на вход резака / горелки

(4 модификации для разных присоединительных размеров)

– в разрыв рукава (1 модификация)

Пропускная способность:

КО-3-Г – 5 м³/час, КО-3-К – 40 м³/час

Рабочее давление:

КО-3-Г – 0,3 МПа, КО-3-К – 1, 25 МПа

Габаритные размеры не более

Ф21,6xВ4,5 мм, масса не более 0,07 кг

По 5 модификаций для горючих газов **ЗП-3Г**; для кислорода и неагрессивных газов **ЗП-3К**

Установка:

– на выход редуктора (2 модификации)

– на вход резака / горелки (2 модификации)

– в разрыв рукава (1 модификация)

Пропускная способность:

ЗП-3Г – 5 м³/час, ЗП-3К – 40 м³/час

Рабочее давление:

ЗП-3Г – 0,3 МПа, ЗП-3К – 1, 25 МПа

Габаритные размеры не более

Ф24,5x125 мм, масса не более 0,18 кг

Газовые баллонные вентили

Вентили KB-53, KB-1П являются запорными приспособлениями мембранного типа при наполнении, хранении и расходовании кислорода, гелия, азота, углекислого газа, сжатого воздуха и других неагрессивных газов в баллонах. **Вентиль BK-94** – запорное устройство на кислородные баллоны.

Марка	Наибольшее рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	Емкость газового баллона, л	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
KB-53		20-40	63x63x110	0,60
KB-1П	20 (200)	2-20	63x63x134	0,47
BK-94		20-40	59x58x120	0,60

Латунные заглушки на вентили применяются при транспортировке баллонов с газом. Выпускаются для всех моделей газовых вентилях.

KB-53

KB-1П

BK-94



Рукава резиновые для газовой сварки и резки

Рукава ARKONA служат для подачи газов к аппаратуре для газопламенной обработки металлов.

Рукав	Класс рукава (макс. давление, МПа)	Внутренний диаметр рукава, мм	Наружный диаметр рукава, мм	Минимальный радиус изгиба, мм	Масса погонного метра, г/м	Масса бухты, кг
Кислородный (синий)	3 класс (2,0)	6,3	13,0	60	140	5,6
		9,0	18,0	90	240	9,6
Ацетиленовый (красный)	1 класс (0,63)	6,3	13,0	60	140	5,6
		9,0	18,0	90	240	9,6
Кислород / ацетилен (спаренный)	3 класс (2,0) / 1 класс (0,63)	6,3	13,0	60	280	11,2
		9,0	18,0	90	480	19,2

Работоспособны в диапазоне температур от -35°C до +70°C. Бухты по 40 м.



Газокислородные резаки

P1A / ацетилен



Неразборное соединение ствола и наконечника

P1П / пропан



Неразборное соединение ствола и наконечника

P2A-11, P2A-12, P2A-13 / ацетилен



Неразборное соединение ствола и наконечника

P3П-11, P3П-12, P3П-13 / пропан



Неразборное соединение ствола и наконечника

P2A-01-M, P2A-02-M, P2A-03M / ацетилен



P3П-01-M, P3П-02-M, P3П-03-M / пропан



Резаки инжекторные предназначены для ручной газокислородной резки листового и сортового металла из низкоуглеродистых сталей.

P3П-11-У, P3П-12-У, P3П-13-У / пропан



Неразборное соединение ствола и наконечника

Особенности конструкции: вентильная подача газа, конус штока из нержавеющей стали, алюминиевая рукоятка, щелевое сопло.

P3П-01-МУ, P3П-02-МУ, P3П-03-МУ / пропан



Повышенное сопротивление обратному удару!

Мундштуки для резаков	P1A			P2A				
	3-15	15-50	50-100	3-15	15-30	30-50	50-100	100-200
Толщина разрезаемой стали, мм	3-15	15-50	50-100	3-15	15-30	30-50	50-100	100-200
Номер внутреннего мундштука	1А	3А	4А	1А	2А	3А	4А	5А
Номер наружного мундштука	1	1	1	1	1	1	1	2

Мундштуки для резаков	P1П			P3П					
	3-15	15-50	50-100	3-15	15-30	30-50	50-100	100-200	200-300
Толщина разрезаемой стали, мм	3-15	15-50	50-100	3-15	15-30	30-50	50-100	100-200	200-300
Номер внутреннего мундштука	1П	3П	4П	1П	2П	3П	4П	5П	6П
Номер наружного мундштука	1	1	1	1	1	1	1	2	2

Марка	Горючий газ	Внутренние мундштуки	Наружные мундштуки	Кольцо 011-014-19	Длина резака, не более, мм	Масса резака, не более, кг
P1A	ацетилен	№1, 3*	№1*	-	480	0,61
P2A-11		№1*, 3, 4	№1+1*	-		
P2A-12		№1*, 3, 4	№1*	-	475	0,64
P2A-13		№1*, 3, 4, 5	№1*, 2	-		
P2A-01-M		№1*, 2, 3, 4	№1+1*	1 шт.		
P2A-02-M	№1*, 2, 3, 4	№1*	1 шт.	485	0,75	
P2A-03-M	№1*, 3, 4, 5	№1*, 2	1 шт.			
P1П	пропан-бутан	№1, 3*	№1*	-	480	0,61
P3П-11 / P3П-11-У		№1*, 3, 4	№1+1*	-		
P3П-12 / P3П-12-У		№1*, 3, 4	№1*	-	475 / 768	0,64 / 0,85
P3П-13 / P3П-13-У		№1*, 4, 5, 6	№1*, 2	-		
P3П-01-M / P3П-01-МУ		№1*, 2, 3, 4	№1+1*	1 шт.		
P3П-02-M / P3П-02-МУ		№1*, 2, 3, 4	№1*	1 шт.	485 / 768	0,75 / 1,0
P3П-03-M / P3П-03-МУ		№1*, 4, 5, 6	№1*, 2	1 шт.		

*установлены на резаке

Газокислородные горелки

Г2-М / ацетилен



ГЗУ-3, ГЗУ-4 / пропан



Г2, Г3 / ацетилен



Г2-К / ацетилен / пропан



Г3-К / ацетилен / пропан



Горелки газопламенные универсальные предназначены для ручных процессов ацетиленокислородной и пропан-бутан-кислородной сварки, пайки, нагрева и других видов газопламенной обработки металлов.

Наконечники для горелок	Ацетиленовые								Пропановые			
	Толщина свариваемого металла, мм	0,2-0,5	0,5-1	1-2	2-4	4-7	7-11	11-18	1-2	2-3	3-5	5-7
Номер наконечника		0	1	2	3	4	5	6	2	3	4	5

Марка	Горючий газ	Ацетиленовые наконечники	Пропановые наконечники	Ниппели для присоединения рукавов, мм	Габаритные размеры, не более, мм	Масса горелки, не более, кг
Г2-М		№0, 1, 2, 3	-	Ф6		
Г2-123		№1, 2, 3	-	Ф6/9		
Г2-23		№2, 3	-	Ф6/9		
Г2-13	ацетилен	№1, 3	-	Ф6/9	415x123x55	1,2
Г2-34		№3, 4	-	Ф6/9		
Г3-45		№4, 5	-	Ф6/9		
Г3-345		№3, 4, 5	-	Ф6/9		
ГЗУ-3-23	пропан-бутан	-	№2, 3	Ф6/9	470x123x55	1,2
ГЗУ-4-45		-	№4, 5	Ф6/9		
Г2-К	ацетилен/ пропан-бутан	№1, 3	№2, 3	Ф6/9	470x123x55	1,2
Г3-К		№4, 5	№4, 5	Ф6/9		

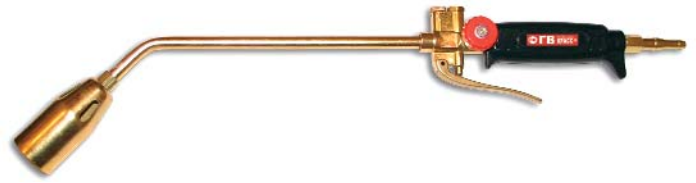
В комплект поставки также входит кольцо уплотнительное 009-012-19.

Газовоздушные горелки

ГВ-100 / пропан



ГВ-100Р / пропан

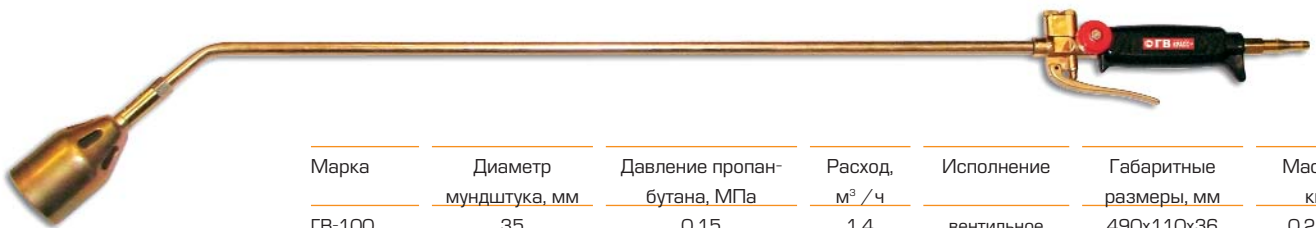


ГВ-111 / пропан



Горелки ручные газовоздушные инжекторные ГВ предназначены для нагрева изделий и заготовок из черных и цветных металлов и их пайки, оплавления битумных рулонных материалов, сушки литейных форм, обжига старой краски, ремонта кабельных линий и других работ.

ГВ-111Р / пропан



Марка	Диаметр мундштука, мм	Давление пропан-бутана, МПа	Расход, м ³ / ч	Исполнение	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ГВ-100	35	0,15	1,4	вентильное	490x110x36	0,275
ГВ-100Р	35	0,15	1,4	рычажное	510x110x36	0,370
ГВ-111	50	0,25	2,2	вентильное	930x140x50	0,415
ГВ-111Р	50	0,25	2,2	рычажное	950x140x50	0,505

Клеммы заземления

Клеммы заземления КЗ-200, КЗ-300, КЗ-400, КЗ-500 КРАСС предназначены для присоединения сварочного кабеля к заземлению.

КЗ-200 КРАСС



до 200 А

170x25x65 мм; 0,14 кг; захват 50 мм

КЗ-300 КРАСС



до 300 А

175x25x70 мм; 0,18 кг; захват 50 мм

КЗ-400 КРАСС



до 400 А

210x35x170 мм; 0,33 кг; захват 70 мм

КЗ-500 КРАСС



до 500 А

210x35x170 мм; 0,33 кг; захват 70 мм

Электрододержатели

Электрододержатели LXEA предназначены для ручной дуговой сварки покрытыми металлическими электродами. Угол закрепления электрода 45–90–180°

LXEA001 300A



Диаметр электрода 2,0–5,8 мм

LXEA002 500A



Диаметр электрода 3,2–8,0 мм

LXEA200A

Диаметр электрода 1,5–3,2 мм

LXEA400A

Диаметр электрода 2,0–5,8 мм

LXEA300A



Диаметр электрода 2,0–5,8 мм

LXEA500A



Диаметр электрода 3,2–8,0 мм